

技术数据表




ALCOM PC+ABS 750/10 GF10 RD1016-05LB

基础聚合物	聚碳酸酯 + 丙烯腈-丁二烯-苯乙烯 共混物
填料/添加剂系统	10 % 玻纤,特殊填料
颜色	红色,近似于RAL3013
特殊功能	不透明
市场细份	汽车,照明
应用领域	阳光部件
典型应用	显示元件,操作元件

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 100-110 °C for 2-4 h 在循环空气干燥器里 100-110 °C for 4-8 h 不必要的 <0,02 %
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 250-280 °C 注塑模具温度 70-100 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	3600	MPa	ISO 178
弯曲强度	100	MPa	ISO 178
拉伸模量	3900	MPa	ISO 527
断裂应力	60	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.9	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	35	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	35	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	9	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	6.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
球压痕硬度 H358/30	120	MPa	ISO 2039-1
热性能			
维卡B50	128	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	121	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
熔体体积流动速度	16	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	260	°C	-
熔体体积流动速度-载	5	kg	-
收缩率 (24小时)	0.3 - 0.6	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1210	kg/m ³	ISO 1183

技术数据表



ALCOM PC+ABS 750/10 GF10 RD1016-05LB

光学特性

色度透射率Y10(d=0.5mm)

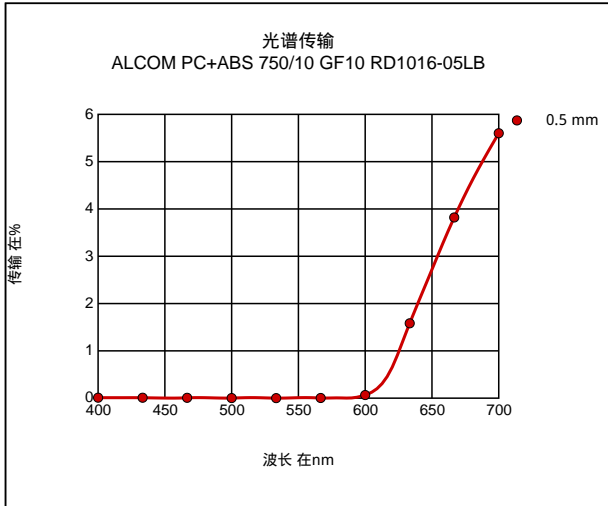
0.2

%

ISO 13468

函数

光谱传输



光谱反射

